# Списък с изискванията по отношение на данните, предоставени от доставчика (SDRL)

| | | | |
|---|---|---|---|
| Проект: | **ТП и ОВОС ЗА АЙ ДЖИ БИ** | Проект No: | **10760** |
| Материал: | **Линейна тръба** | SDRL N | **10760-SDR-PL-P0-003** |
| Доставчик: | | | |
| Реф. № на Доставчик | | Заявка No. | **10760-TRN-PL-P0-003** |

| Издание | Дата | Описание | От | Пров. | QA/QC | PM |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **A** | **17/10/2011** | **SDC** | **KAK** | **PT** | | **JD** |
| **B** | **20/10/2011** | **Издадено за IDC** | **KAK** | **PT** | | **JD** |
| **0** | **24/10/2011** | **Издаденоза преглед от клиента** | **KAK** | **PT** | | **JD** |
| **1** | **30/03/2012** | **Издадено за внедряване** | **KAK** | **PT** | | |

| кодов NO. на документа | ОПИСАНИЕ НА ДОКУМЕНТА | NO. & формат по търга *(обяснителна бележка 1)* | NO. & формат за преглед след поръчка *(обяснителна бележка 1)* | преглед на локацията *(обяснителна бележка 2)* | седмици след поръчката | NO. & формат на одобрените за преглед окончателни копия (обяснителна бележка 3) | съставяне на одобрените окончателни копия (обяснителна бележка 4) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **A = ДОКУМЕНТИ ПО КОНТРОЛА** | | | | | | | |
| A01 | ДОКУМЕНТАЛЕН РЕГИСТЪР НА ДОСТАВЧИКА | | **2-P/1-E** | **P** | **2** | | |
| A02 | ПЛАН ЗА ПРОИЗВОДСТВО/ИЗРАБОТВАНЕ И ПОДПОРЪЧКА | **2-P** | **2-P/1-E** | **P** | **2** | | |
| A03 | ДОКЛАДИ ЗА НАПРЕДЪКА - по имейла! **(НА ВСЕКИ 2 СЕДМИЦИ)** | | **2-P/1-E** | **P** | **2** | | |
| A04 | КОПИЯ НА СПИСЪКА НА ИЗДЕЛИЯТА ЗА ЗАКУПУВАНЕ/ПОДПОРЪЧКИТЕ | | | | | | |
| A05 | СЪДЪРЖАНИЕ ЗА J01, K01 (от доставчика) | | **2-P/1-E** | **P** | **2** | | **K** |
| A06 | ДРУГИ (УТОЧНЕТЕ): | | | | | | |
| **B = ПРИГОТОВЛЕНИЯ** | | | | | | | |
| B01 | ПРЕДВАРИТЕЛНИ ЧЕРТЕЖИ НА ТЕРЕНА | | | | | | |
| B02 | КОНСТРУКТИВЕН ЧЕРТЕЖ, ТЕГЛО, ОБЕМ | | | | | | |
| B03 | МОНТАЖНИ ЧЕРТЕЖИ | | | | | | |
| B04 | ЧЕРТЕЖИ НА ГРАНИЦИТЕ | | | | | | |
| B05 | КОНСТРУКТИВНИ ЧЕРТЕЖИ НА ФУНДАМЕНТИ И ОПОРИ | | | | | | |
| B06 | СПИСЪК НА ОБОРУДВАНЕТО И СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ | | | | | | |
| B07 | ДРУГИ (УТОЧНЕТЕ): | | | | | | |
| **C = СИСТЕМНИ ДИАГРАМИ И СПЕЦИФИКАЦИИ С ТЕХНИЧЕСКИТЕ ПАРАМЕТРИ** | | | | | | | |
| C01 | ДИАГРАМИ НА ПОЛАГАНЕТО НА ТРЪБИТЕ И НА УРЕДИТЕ | | | | | | |
| C02 | СХЕМА НА ОВК И ДИАГРАМА НА ПОТОЦИТЕ | | | | | | |
| C03 | ЕДНОЛИНЕЙНА ЕЛЕКТРИЧЕСКА ДИАГРАМА | | | | | | |
| C04 | СХЕМАТИЧНА ДИАГРАМА НА ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИТЕ | | | | | | |
| C05 | ИЗИСКВАНИЯ ПО ИНЖЕНЕРНИТЕ СЪОРЪЖЕНИЯ | | | | | | |
| C06 | ЛИСТ С ДАННИ ПО ОТНОШЕНИЕ НА ТЕГЛОТО И СЕРТИФИКАТ ЗА ТЕГЛО | **2-P** | **2-P/1-E** | **P** | **4** | | **K** |
| C07 | ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ НА ОБОРУДВАНЕТО | | | | | | |
| C08 | ИЗИСКВАНИЯ ПО ВЕНТИЛАЦИЯТА НА ПЛОЩАДКАТА | | | | | | |
| C09 | СПЕЦИФИКАЦИИ НА НИВОТО НА ШУМА | | | | | | |
| C10 | ДАННИ ЗА НАДЕЖДНОСТ/ПРИГОДНОСТ | | | | | | |
| C11 | СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ФУНКЦИОНАЛНИЯ ПРОЕКТ | | | | | | |
| C12 | ДРУГИ (УТОЧНЕТЕ): | | | | | | |
| **D = РАБОТНИ ЧЕРТЕЖИ** | | | | | | | |
| D01 | ЧЕРТЕЖ НА НАПРЕЧНОТО СЕЧЕНИЕ СЪС СПИСЪК С ЧАСТИТЕ | | | | | | |
| D02 | РАБОТЕН ЧЕРТЕЖ НА КОНТРОЛНОТО ТАБЛО | | | | | | |
| D03 | ЧЕРТЕЖИ С ТРИИЗМЕРНО ИЗОБРАЖЕНИЕ | | | | | | |
| D04 | ПОДРОБНИ ПРОИЗВОДСТВЕНИ ЧЕРТЕЖИ НА БАКОВЕТЕ ИЛИ НА РЕЗЕРВОАРИТЕ | | | | | | |
| D05 | ПОДРОБНОСТИ ПО РЯЗАНЕ НА ЛИСТА И ПОДРОБНОСТИ ПО ЗАВАРЯВАНЕТО | | | | | | |
| D06 | РАЗЛИЧНИ РАБОТНИ ЧЕРТЕЖИ | | | | | | |
| D07 | ЧЕРТЕЖ НА МЕХАНИЧНОТО УПЛЪТНЕНИЕ | | | | | | |
| D08 | ЧЕРТЕЖИ НА РАЗПОЛОЖЕНИЕТО НА ВАЛОВЕТЕ | | | | | | |
| D09 | ЧЕРТЕЖИ НА ФОРМАТА НА ОБОЗНАЧИТЕЛНАТА ПЛАСТИНА | | | | | | |
| D10 | ИЗОМЕТРИЯ НА ТРЪБИТЕ | | | | | | |
| D11 | ДРУГИ (УТОЧНЕТЕ) : | | | | | | |
| **E = СХЕМИ** | | | | | | | |
| E01 | ДИАГРАМИ НА ВЪТРЕШНИТЕ ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ВРЪЗКИ | | | | | | |
| E02 | ЕЛЕКТРИЧЕСКИ, ПНЕВМАТИЧНИ И ХИДРАВЛИЧНИ СХЕМИ | | | | | | |
| E03 | ЛОГИЧЕСКА ЕЛЕКТРИЧЕСКА СХЕМА/ПЛАН НА УРЕДИТЕ | | | | | | |
| E04 | СХЕМИ НА ЕЛЕКТРИЧЕСКИТЕ ВРЪЗКИ | | | | | | |
| E05 | СХЕМА НА ЕЛЕКТРИЧЕСКИТЕ КАБЕЛИ | | | | | | |
| E06 | ПРИНЦИПНА СХЕМА НА УРЕДИТЕ | | | | | | |
| E07 | ЧЕРТЕЖИ НА КОНТУРА НА ОБОРУДВАНЕТО | | | | | | |
| E08 | ДРУГИ (УТОЧНЕТЕ): | | | | | | |

© Авторско право 2012 Консорциум "Пенспен Лимитед - Си&Ем Енджиниринг Ес. Ей.". Всички права запазени.
Този документ е издаден в съответствие с ограничените условия на едно споразумение между Консорциума и Възложителя. Консорциумът не носи никаква отговорност, или задължение към някоя друга страна, разчитаща по някакъв начин на съдържанието, или в някакъв друг аспект на този документ.

| кодов NO. на документа | ОПИСАНИЕ НА ДОКУМЕНТА | NO. & формат по търга *(обяснителна бележка 1)* | NO. & формат за преглед след поръчка *(обяснителна бележка 1)* | преглед на локацията *(обяснителна бележка 2)* | седмици след поръчката | NO. & формат на одобрените за преглед окончателни копия (обяснителна бележка 3) | съставяне на одобрените окончателни копия (обяснителна бележка 4) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **F = ИЗЧИСЛЕНИЯ И ДАННИ ЗА ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТТА** | | | | | | | |
| F01 | ДОПУСТИМИ ТОВАРИ НА ДЮЗАТА | | | | | | |
| F02 | ИЗЧИСЛЕНИЯ НА КОНСУМАЦИЯТА НА ИНЖЕНЕРНИТЕ СЪОРЪЖЕНИЯ | | | | | | |
| F03 | ИЗЧИСЛЕНИЯ НА ХИДРАВЛИКАТА | | | | | | |
| F04 | ИЗЧИСЛЕНИЯ НА СЪДА ПОД НАЛЯГАНЕ/ТОПЛООБМЕННИКА | | | | | | |
| F05 | ИЗЧИСЛЕНИЯ НА ТОПЛИННИЯ КЛАС НА ОБМЕННИКА | | | | | | |
| F06 | ГРАФИКИ НА ИЗГАРЯНЕТО В ГАЗОВАТА ТУРБИНА | | | | | | |
| F07 | ГРАФИКИ НА ЕЛЕКТРИЧЕСКИЯ ДВИГАТЕЛ | | | | | | |
| F08 | ГРАФИКИ НА КОМПРЕСОРА | | | | | | |
| F09 | КРИВИ НА ЦЕНТРОБЕЖНАТА ПОМПА | | | | | | |
| F10 | ГРАФИКИ НА ПОМПАТА НА ПРОТИВОПОЖАРНАТА СИСТЕМА | | | | | | |
| F11 | ИЗЧИСЛЕНИЯ НА ДРОСЕЛНАТА ШАЙБА | | | | | | |
| F12 | ИЗЧИСЛЕНИЯ НА КОНТРОЛНИЯ ВЕНТИЛ (ИЗПУСКАТЕЛЕН) | | | | | | |
| F13 | ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ДАННИ НА ВЕНТИЛИТЕ СЪС ЗАДВИЖКИ (ВКЛЮЧИТЕЛНО ЕЛЕКТРОСТАТИЧНОТО ИЗПРАЗВАНЕ) | | | | | | |
| F14 | ИЗЧИСЛЕНИЯ НА ИЗПУСКАТЕЛНИЯ ВЕНТИЛ И НА ПРЕДПАЗНИЯ МЕМБРАНЕН КЛАПАН | | | | | | |
| F15 | ИЗЧИСЛЕНИЯ ЗА ЧЕСТОТАТА НА ГНЕЗДАТА ЗА ИЗМЕРВАНЕ НА ТЕМПЕРАТУРАТА | | | | | | |
| F16 | КРИВИ НА ЕЛЕКТРИЧЕСКИЯ ПРЕДПАЗИТЕЛ И НА АВТОМАТИЧНИЯ ИЗКЛЮЧВАТЕЛ | | | | | | |
| F17 | ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ДВИГАТЕЛЯ | | | | | | |
| F18 | СТАРТОВИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА СКОРОСТТА/ВЪРТЯЩИЯ МОМЕНТ | | | | | | |
| F19 | КРИВИ НА ЗАРЕЖДАНЕТО/РАЗРЕЖДАНЕТО НА АКУМУЛАТОРА | | | | | | |
| F20 | ХАРАКТЕРИСТИКИ НА РЕЛЕТО И КООРДИНАЦИОННИ НАСТРОЙКИ | | | | | | |
| F21 | ИЗЧИСЛЕНИЯ НА ПЕРИФЕРНАТА И ТОРЗИОННА КРИТИЧНА СКОРОСТ | | | | | | |
| F22 | ИЗЧИСЛЕНИЯ НА ЖИВОТА/ОРАЗМЕРЯВАНЕТО НА ЛАГЕРИТЕ | | | | | | |
| F23 | ИЗЧИСЛЕНИЯ И ОРАЗМЕРЯВАНЕ НА ОПОРЕН ЛАГЕР | | | | | | |
| F24 | ИЗЧИСЛЕНИЯ НА МЕСТАТА НА ВРЪЗКИТЕ | | | | | | |
| F25 | ИЗЧИСЛЕНИЯ И ОРАЗМЕРЯВАНЕ НА СИСТЕМАТАЗА СМАЗВАНЕ | | | | | | |
| F26 | ДРУГИ (УТОЧНЕТЕ): ИЗЧИСЛЕНИЯ НА НАТОВАРВАНЕТО | | | | | | |
| | | | | | | | |
| **G = ОБРАБОТКА, МОНТАЖ И ОПАЗВАНЕ НА ПЛОЩАДКАТА** | | | | | | | |
| G01 | ПРОЦЕДУРИ ПО ИЗГРАЖДАНЕТО И МОНТАЖА | | | | | | |
| G02 | ПРОЦЕДУРА ПО ОПАКОВАНЕТО И КОНСЕРВИРАНЕТО | | | | | | |
| G03 | ПРОЦЕДУРИ ПО ОБРАБОТКАТА И ДОСТАВКАТА | | **2-P/1-E** | **P** | **4** | | **K** |
| G04 | ДРУГИ (УТОЧНЕТЕ): ОПАКОВЪЧЕН ЛИСТ | | **2-P/1-E** | **P** | **4** | | **K** |
| **H = ПРОИЗВОДСТВЕНИ ПРОЦЕДУРИ** | | | | | | | |
| H01 | СЕРТИФИКАТ ISO 9000 ИЛИ РЪКОВОДСТВО ПО ОСИГУРЯВАНЕ НА КАЧЕСТВОТОИ | **2-P** | | | **2** | | **K** |
| H02 | ПРОЦЕДУРИ ПО ХИДРОСТАТИЧНИЯ И/ИЛИ ПНЕВМАТИЧНИЯ ТЕСТ | | **2-P/1-E** | **P** | **2** | | **K** |
| H03 | ПРОЦЕДУРИ ПО БЕЗРАЗРУШИТЕЛНИ ТЕСТОВЕ | | **2-P/1-E** | **P** | **2** | | **K** |
| H04 | ПРОИЗВОДСТВЕНА ПРОЦЕДУРА | | **2-P/1-E** | **P** | **2** | | **K** |
| H05 | ПЛАН НА ДОСТАВЧИКА ЗА ОСИГУРЯВАНЕ НА КАЧЕСТВОТО | **2-P** | **2-P/1-E** | **P** | **2** | | **K** |
| H06 | ПРОЦЕДУРИ ПО ТЕСТВАНЕТО НА ЕКСПЛОАТАЦИОННИТЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИЕМАТЕЛНИ ТЕСТОВЕ | | | | | | |
| H07 | ПРОЦЕДУРИ ПО ПОЧИСТВАНЕ НА ПОВЪРХНОСТТА/ПОЛАГАНЕ НА ПОКРИТИЕ ОТ БОЯ НА ОБЦ | | **2-P/1-E** | **P** | **2** | | **K** |
| H08 | ПРОИЗВОДСТВЕНИ ПРОЦЕДУРИ/КВАЛИФИКАЦИИ | | **2-P/1-E** | **P** | **2** | | **K** |
| H09 | СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЗАВАРЪЧНАТА ПРОЦЕДУРА И АТЕСТАЦИОННА ВЕДОМОСТ | | **2-P/1-E** | **P** | **2** | | **K** |
| H10 | ПРОЦЕДУРА ПО ТЕРМООБРАБОТКАТА (АКО Е НУЖНО) | | **2-P/1-E** | **P** | **2** | | **K** |
| H11 | ПЛАН НА МЕСТАТА НА ЗАВАРКИТЕ | | | | | | |
| **J = ВЪВЕЖДАНЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ, ЕКСПЛОАТАЦИЯ И ПОДДРЪЖКА** | | | | | | | |
| J01 | РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКПЛОАТАЦИЯ И ПОДДРЪЖКА **(обяснителна бележка 3)** | | | | | | |
| J02 | ГРАФИЦИ ЗА СМАЗВАНЕТО | | | | | | |
| J03 | ФОРМУЛЯР ЗА РЕЗЕРВНИТЕ ЧАСТИ (ВЪВЕЖДАНЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ) | | | | | | |
| J04 | ФОРМУЛЯР ЗА РЕЗЕРВНИТЕ ЧАСТИ (ЕКСПЛОАТАЦИОНЕН) | | | | | | |
| J05 | КОНСУМАЦИЯ НА РАБОТНА ТЕЧНОСТ И МАТЕРИАЛИ | | | | | | |
| J06 | СПИСЪК НА КРЕПЕЖНИТЕ ЕЛЕМЕНТИ | | | | | | |
| J07 | ПРОЦЕДУРИ ПО ПРЕДВАРИТЕЛНОТО ВЪВЕЖДАНЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ/ВЪВЕЖДАНЕТО В ЕКСПЛОАТАЦИЯ | | | | | | |
| J08 | КАТАЛОЗИ НА ДОСТАВЧИКА | | | | | | |
| J09 | ДОКУМЕНТИ ЗА ПРОИЗВОДСТВЕНА/ТЪРГОВСКА ГАРАНЦИЯ | | | | | | |
| J10 | ИНСТРУКЦИИ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ И ПОДДРЪЖКА | | | | | | |
| J11 | ДРУГИ (УТОЧНЕТЕ): | | | | | | |

| кодов NO. на документа | ОПИСАНИЕ НА ДОКУМЕНТА | NO. & формат по търга *(обяснителна бележка 1)* | NO. & формат за преглед след поръчка *(обяснителна бележка 1)* | преглед на локацията *(обяснителна бележка 2)* | седмици след поръчката | NO. & формат на одобрените за преглед окончателни копия (обяснителна бележка 3) | съставяне на одобрените окончателни копия *(обяснителна бележка 4)* |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **K = СЕРТИФИЦИРАНЕ НА МАТЕРИАЛА** | | | | | | | |
| K01 | ПРОИЗВОДСТВЕН ДНЕВНИК **(ОБЯСНИТЕЛНА БЕЛЕЖКА 3)** | | **1-P/1-E** | **P** | | **2-P/1-E + 1-O** | |
| K02 | СЕРТИФИКАТИ ЗА ХИДРОСТАТИЧНИЯ/ПНЕВМАТИЧНИЯ ТЕСТ | | | **S** | **4** | | **K** |
| K03 | СЕРТИФИКАТИ ЗА ОБОРУДВАНТОЕ В ОПАСНИТЕ ЗОНИ | | | | | | |
| K04 | ЗАВОДСКИ ТЕСТОВИ СЕРТИФИКАТИ | | **1-P/1-E** | **S** | | | **K** |
| K05 | СЕРТИФИКАТИ ЗА ТЕРМООБРАБОТКАТА (АКО СА НУЖНИ) | | **1-P/1-E** | **S** | | | **K** |
| K06 | ДАННИ ЗА ЗАВАРЯЕМОСТТА (РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО) | | **1-P/1-E** | **S** | | | **K** |
| K07 | СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ | | **1-P/1-E** | **S** | | | **K** |
| K08 | ИЗИСКВАНИЯ НА НАЦИОНАЛНАТА АСОЦИАЦИЯ НА ИНЖЕНЕРИТЕ-СПЕЦИАЛИСТИ ПО КОРОЗИЯ NACE | | | | | | |
| **L = ПРОТОКОЛИ ОТ ИЗПИТАНИЯТА И ИНСП** **(2 СЕДМИЦИ СЛЕД ТЕСТА/ИНСПЕКЦИЯТА)** | | | | | | | |
| L01 | ПРОТОКОЛ ОТ ПРОВЕДЕНИТЕ ТОПЛИННИ ИЗПИТАНИЯ НА ЕЛЕКТРООБОРУДВАНЕТО | | | | | | |
| L02 | ПРОТОКОЛИ ОТ ТЕСТОВЕТЕ С ИМПУЛСНО НАПРЕЖЕНИЕ | | | | | | |
| L03 | ПРОТОКОЛИ ОТ ИЗПИТАНИЯТА НА ВЕРИГАТА НА ЕЛЕКТРИЧЕСКО КЪСО СЕЪДИНЕНИЕ | | | | | | |
| L04 | КОПИРАНЕ НА ИДЕНТИФИКАЦИОННАТА ПЛАСТИНА | | | | | | |
| L05 | ПРОТОКОЛИ ОТ ТЕСТВАНЕ НА ЕКСПЛОАТАЦИОННИТЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРИЕМАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ | | | | | | |
| L06 | ПРОТОКОЛ ОТ ТЕСТА ЗА НИВОТО НА ШУМА | | | | | | |
| L07 | ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ ЗА ВИБРАЦИИ | | | | | | |
| L08 | ПРОТОКОЛИ С ДАННИТЕ ЗА ПАРАМЕТРИТЕ НА РЕЗЕРВОАРА/ОБМЕННИКА | | | | | | |
| L09 | ДОКЛАД ЗА КАЛИБРОВКАТА НАЗАКУПЕНОТО ОБОРУДВАНЕ | | | | | | |
| L10 | РЕЗУЛТАТИ ОТ МЕХАНИЧНИ ТЕСТОВЕ | | **1-P/1-E** | **S** | | | **K** |
| L11 | ПРОТОКОЛИ ОТ ТЕСТОВЕ ЗА БЕЗРАЗРУШИТЕЛЕН КОНТРОЛ | | **1-P/1-E** | **S** | | | **K** |
| L12 | ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ ОТНОСНО ПРОИЗВОДСТВОТО/ИНСПЕКЦИЯТА | | **1-P/1-E** | **S** | | | **K** |
| L13 | ПРОТОКОЛИ ОТ КОРОЗИОННИЯ ТЕСТ | | | | | | |
| L14 | СЕРТИФИКАТИ ОТ ИЗПИТАНИЯТА НА ПОДЕМНАТА ТЕХНИКА | | | | | | |
| L15 | РЕЗУЛТАТИ ОТ ОЦЕНКАТА НА ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТТА НА ЗАВАРЧИЦИТЕ И СЕРТИФИКАТИ | | **1-P/1-E** | **S** | | | **K** |
| L16 | РЕЗУЛТАТИ ОТ ПРОИЗВОДСТВЕНИ ТЕСТОВЕ | | | | | | |
| L17 | СЕРТИФИКАТИ ЗА КВАЛИФИКАЦИЯТА НА ПРОВЕЖДАЩИЯ БЕЗРАЗРУШИТЕЛНИТЕ ТЕСТОВЕ | | **1-P/1-E** | **S** | | | **K** |
| L18 | СЕРТИФИКАТ/ДНЕВНИК ЗА БОЯДИСВАНЕТО/ПОКРИВАНЕТО | | **1-P/1-E** | **S** | | | **K** |
| L19 | ПРОТОКОЛИ ЗА ПРИЕМАНЕ, ИЗДАДЕНИ ОТ КУПУВАЧА | | **1-P/1-E** | **S** | | | **K** |
| L20 | ИНСПЕКЦИОННИ ПРОТОКОЛИ, ИЗДАДЕНИ ОТ ТРЕТА СТРАНА | | | | | | |
| L21 | ДРУГИ (УТОЧНЕТЕ): ПРОЦЕДУРИ/СЕРТИФИКАТИ ЗА ИЗПИТАНИЯТА ПО ШАРПИ | | **1-P/1-E** | **S** | | | **K** |
| L22 | ДРУГИ (УТОЧНЕТЕ): | | | | | | |

**Забележки**

*(1) Формат*

O = Оригинален
P = Принтирано копие
E = Копие на електронене носител

*(2) Място на преглед*

S = *Производствените помещения на доставчи*
P = Офисът на купувача

*(3) Формат на финализираните сертифицирани документи*

J01 и K01 трябва да бъдат обвързани и да включват всички документи, маркирани съответно с „J" и „K" (виж дясната колона по-горе). Също така J01 и K01 трябва да бъдат изготвени в електронен (CD) формат. Съдържанието на електронния носител (CD) трябва да включва индекс J01 или K01. Документите трябва да бъдат последователно подредени в съответствие с този индекс и трябва да бъдат в PDF формат. Всяка секция трябва да има раздели или отметки за лесен достъп, чрез използването на хипервръзки.

*(4) Пакет от документи*

J = Сертифицирани документи, включени в J01
K = Сертифицирани документи, включени в K01

Когато документите са маркирани за преглед и също така маркирани като „J" или „K" (виж дясната колона по-горе), те трябва да бъдат разгледани и одобрени преди включването им в J01 или K01.